



**SHERWIN
WILLIAMS.**

Productos para Acabados

CC-M21 MIL-DTL-64159B, Tipo II Poliuretano base agua Pintura resistente agentes químicos

Verde Avión, 34031 F93G505
Café 383, 30051 F93N505
Negro Avión, 37038 F93B506

Verde 383, 34094 F93G504
Bronceado 686A, 33446 F93H504
Gris Interior, 36231 F93A501

Verde follaje, 34160 F93G509
Negro, 37030 F93B505
Catalizador (Componente B) V93V502

Salvia Desierto del Bosque, 34201 F93G510

| <u>DESCRIPCIÓN</u> | <u>CARACTERÍSTICAS</u> | <u>ESPECIFICACIONES</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|--|---------|-------|---------|-------|---------|-------|---------|-------|---------|-------|---------|-------|---------|-------|---------|-------|---------|-------|--|--|
| <p>MIL -DTL -64159 B, Tipo II son recubrimientos de poliuretano en base agua de dos componentes resistentes a los agentes químicos (CARC) para equipos militares. Cumplen con el rendimiento y la composición de la especificación MIL-DTL-64159B, Tipo II. Se pueden descontaminar eficazmente después de la exposición a agentes químicos líquidos.</p> <p>Ventajas:</p> <ul style="list-style-type: none"> • VOC* de menos de 1.8 lb/gal • Menos de 0.9 lb/gal Emisiones volátiles orgánicas • Reduce con agua • Bajo olor • Excelente pulverización • Acabado liso en comparación con el CARC estándar • Se puede aplicar con equipos de dos componentes • Libre de plomo y cromo • Excelente durabilidad exterior. <p>Los siguientes productos han sido probados por el U.S. Army Research Lab, Aberdeen Proving Ground, Aberdeen, MD y se les han dado los códigos de aprobación listados.</p> | <p>Brillo - 2.0 millares seco: 3.0 unidades max (60°) 8.0 unidades max (85°) Consulte MIL-DTL-64159 para conocer los requisitos específicos de brillo por color.</p> <p>Espesor de película recomendado: Millares Hum 4.0 - 5.0 Millares Sec 1.8 - 2.5</p> <p>Secado (2.0 mils DFT, 70°F, 50% RH): Al tacto: 60 minutos</p> <p>Seco Duro: 6 horas Completo: 8 horas Fotocurado: 7 días</p> <p>Secado forzado: flash 1 hora y luego séquelo 45 minutos a 180°F. El tiempo de flash depende del movimiento del aire, la humedad y la temperatura. El flash de una hora se puede reducir con un deshidratador de aire o ventiladores para ayudar a eliminar el agua.</p> <p>Punto inflamación: 200°F</p> <p>Tasa de mezcla: 2 partes Componente A 1 parte Componente B V93V502</p> <p>Reduzca según sea necesario hasta una parte por volumen de agua, o según lo recomiende el fabricante.</p> <p>Vida útil: 6 horas Duración en empaque: 1 año V 93 V 502 18 meses cerrado almacenamiento interior</p> <p>Datos sobre la calidad del aire: No fotoquímicamente reactivo Compuestos Orgánicos Volátiles (COV) catalizados y reducidos como arriba, máximo 1.8 lb/gal, 216 g/L Emisiones Orgánicas Volátiles Catalizado y reducido como arriba, máximo 0.9 lb/gal, 108g/L</p> | <p>Las bases deben aplicarse debajo del esmalte de acabado.</p> <p>Para sustratos ferrosos, usar: MIL-DTL-53022 Tipos II, III, IV o V; MIL-DTL-53030 Tipo II; MIL-PRF-32348 Tipo I o Tipo II; o MIL-DTL-53084 recubrimiento electrolítico.</p> <p>Para sustratos no ferrosos, usar: MIL-DTL-53022 Tipos II, III, IV o V; MIL-DTL-53030 Tipo II; MIL-PRF-32348 Tipo I o Tipo II; MIL-DTL-53084 recubrimiento electrolítico; MIL-PRF-23377, o MIL-PRF-85582 Tipo I o TT.</p> <p>Se prohíbe el uso de la base de lavado con MIL-DTL-53030.</p> <p>Nota: Consulte MIL-DTL-53072 para obtener detalles completos sobre la preparación del sustrato, los recubrimientos y la aplicación.</p> <div data-bbox="1073 1312 1533 1480" style="text-align: right;"> <p>JUAN ALEJANDRO BERRIO SALAZAR TRADUCTOR E INTERPRETE OFICIAL</p> <p>INGLES - ESPAÑOL - INGLÉS Certificado de Traducción del 29 de Septiembre 29 - 2014 Universidad Nacional de San Marcos</p>  </div> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Sherwin-Williams</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>QPD#</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>F93G504</td><td>Q1653</td></tr> <tr><td>F93H504</td><td>Q1660</td></tr> <tr><td>F93B505</td><td>Q1655</td></tr> <tr><td>F93N505</td><td>Q1654</td></tr> <tr><td>F93G505</td><td>Q1661</td></tr> <tr><td>F93B506</td><td>Q1680</td></tr> <tr><td>F93A501</td><td>Q1765</td></tr> <tr><td>F93G510</td><td>Q1910</td></tr> <tr><td>F93G509</td><td>Q1764</td></tr> </tbody> </table> <p>La Hoja de Datos Ambientales está disponible en su distribuidor local de Sherwin-Williams o en www.paintdocs.com</p> <p>*Los límites de cumplimiento de VOC varían; por favor consulte las reglas y regulaciones locales de Calidad del Aire.</p> | QPD# | | F93G504 | Q1653 | F93H504 | Q1660 | F93B505 | Q1655 | F93N505 | Q1654 | F93G505 | Q1661 | F93B506 | Q1680 | F93A501 | Q1765 | F93G510 | Q1910 | F93G509 | Q1764 | | <p>Prueba: La información, los datos y las recomendaciones establecidas en esta hoja de datos del producto se basan en los resultados de las pruebas que se consideran fiables. Sin embargo, debido a la gran variedad de sustratos, propiedades del sustrato, métodos de preparación de la superficie, equipos y herramientas, métodos de aplicación y entornos, el cliente debe probar el sistema completo en cuanto a adhesión, compatibilidad y rendimiento antes de la aplicación a escala completa.</p> |
| QPD# | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| F93G504 | Q1653 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| F93H504 | Q1660 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| F93B505 | Q1655 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| F93N505 | Q1654 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| F93G505 | Q1661 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| F93B506 | Q1680 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| F93A501 | Q1765 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| F93G510 | Q1910 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| F93G509 | Q1764 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

APLICACIÓN

Configuraciones típicas

Reducción: Reducir con agua desionizada o destilada

Limpieza/Reducción:

Limpie las herramientas/equipos inmediatamente después de usarlos con agua.

Para obtener información sobre las instrucciones de aplicación y uso, póngase en contacto con su distribuidor local de Sherwin-Williams.

Nota: Consulte MIL-DTL-53072 para obtener detalles completos sobre la preparación del sustrato, los recubrimientos y la aplicación.

ESPECIFICACIONES

- Estos recubrimientos (Componente A) deben ser catalizados con Catalizador (Componente B), V93V502, a una relación de 2:1 por volumen.
- No utilice otros catalizadores que no sean V93V502. No variar la proporción de mezcla del catalizador.
- El componente A debe agitarse bien antes de su uso utilizando un agitador de pintura.
- El componente A, el componente B y el reductor deben mezclarse bien con un mezclador mecánico.

Propiedades de rendimiento:

Cumple con todas las propiedades de rendimiento de MIL-DTL-64159B, Tipo II.

PRECAUCIONES

SÓLO PARA APLICACIONES EN TALLERES INDUSTRIALES

Revise detenidamente la etiqueta del producto y la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) para obtener información de seguridad y precauciones antes de usar este producto.

Para obtener la versión más actualizada de la Hoja de Datos Ambientales (EDS), Hoja de Datos del Producto (PDS) u Hoja de Datos de Seguridad (SDS), visite su distribuidor local de Sherwin-Williams o www.paintdocs.com

Por favor, envíe cualquier pregunta o comentario a su oficina local de Sherwin-Williams.

PRECAUCIÓN:

El material mezclado no debe desecharse en envases sellados. Se deben usar tapones ventilados en los cilindros. Este material generará gas de dióxido de carbono en las primeras 24 horas de mezclado. Después de 24 horas de mezclar el material, el gas ya no se emite y los envases se pueden sellar.

PRECAUCIONES (cont)

Nota: Todas las compras de productos de Sherwin-Williams están sujetas exclusivamente a los términos y condiciones de venta de Sherwin-Williams, que se pueden encontrar en www.sherwin.com. Por favor, revise estos términos y condiciones antes de comprar los productos.

Sherwin-Williams garantiza que el producto está libre de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad de Sherwin-Williams. Con excepción de la frase anterior, debido a factores que están fuera del control de Sherwin-Williams, incluyendo la selección del sustrato, y el manejo, preparación y aplicación del cliente, Sherwin-Williams no puede ofrecer ninguna otra garantía relacionada con el producto o el rendimiento del mismo.

SHERWIN-WILLIAMS RENUNCIA A TODAS LAS GARANTÍAS DE CUALQUIER TIPO, EXPRESAS O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO PERO NO LIMITÁNDOSE A LA GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIABILIDAD, LA GARANTÍA IMPLÍCITA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR.

La responsabilidad por los productos que se demuestre que han sido fabricados defectuosamente se limitará únicamente a la reubicación del producto defectuoso o al reembolso del precio de compra pagado por el producto defectuoso, según lo determine Sherwin-Williams. Bajo ninguna circunstancia Sherwin-Williams será responsable por daños indirectos, especiales, incidentales o consecuentes, lucro cesante o daños punitivos que surjan de cualquier causa.

MIL-DTL-64159B Type II

| COLOR | SW COD | VISC (#3 ZAHN) | SOLIDOS | TASA DE ESPARCIMIENTO (@1.0 MLS) |
|----------------------------|---------|----------------|---------|----------------------------------|
| ENGRO AVIÓN, 37038 | F93B506 | 12-22 | 37-39 | 230 |
| ERVDE AVIÓN, 34031 | F93G505 | 12-22 | 38-40 | 499 |
| NEGRO, 37030 | F93B505 | 12-22 | 37-41 | 509 |
| CAFÉ, 383, 30051 | F93N505 | 13-20 | 43-47 | 499 |
| VERDE FOLLAJE, 34160 | F93G509 | 15-25 | 45-48 | 499 |
| VERDE 383, 34094 | F93G504 | 12-22 | 48-53 | 575 |
| INT. GRIS AVIÓN, 36231 | F93A501 | 15-25 | 41-44 | 499 |
| BRONCEADO 686, 33446 | F93H504 | 15-25 | 47-51 | 574 |
| SALVIA DESIERTO DEL BOSQUE | F93G510 | 15-25 | 41-44 | 546 |