

# Productos para Acabados

## CC-M12



## DOD-P-15328D

# Base de lavado para metales

Verde (Componente A) ..... E90G4  
Catalizador (Componente B) ..... V93VC2

<u>DESCRIPCIÓN</u>	<u>CARACTERÍSTICAS</u>	<u>ESPECIFICACIONES</u>
<p><b>E90G4/V93VC2</b> es una base de lavado de vinilo de dos componentes , con catalizador ácido , utilizada para limpiar superficies metálicas . Se utiliza para mejorar la adhesión del recubrimiento y cumple con la Especificación Militar DOD-P-15328D.</p> <p><b>Ventajas:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Aumenta la adherencia de la capa final</li><li>• Secado rápido</li><li>• Cumple con la fórmula de la Armada 117 y DOD-P-15328D</li></ul>	<p><b>Volumen Sólidos:</b></p> <p>E90G4: 10.1 ± 2% V93VC2: 7.2 ± 2% Admixed: 7.9 ± 2%</p> <p><b>Viscosidad:</b></p> <p>E90G4: 63-75 Unidades Krebs Mezclado: 15-30 segundos #2 Copa Zahn</p> <p><b>Espesor de película recomendado:</b></p> <p>Millares Hum 3.8 - 6.3 Millares Sec 0.3 - 0.5</p> <p><b>Velocidad de esparcimiento</b> (no pérdidas de aplicación) 189-529 sq ft / gal @ 0.3-0.5 mils DFT</p> <p><b>Secado</b> (1.0 mils DFT, 77°F, 50% RH):</p> <p>Recubrimiento: 4 horas max para óptima adhesión - 30-60 minutos recomendado para mejores resultados Secado forzado: 5-10 min. a 130°F</p> <p><b>Punto inflamación</b> : Tasa cerrada 72°F Pinsky-Martens</p> <p><b>Tasa de Mezcla:</b> por volumen 4 partes E90G4 1 parte Alcohol Isopropílico, R6K20  1 parte max. V93VC2</p> <p><b>Para evitar la gelificación prematura y demostrar las características del spray, mezclar E90G4 y Alcohol Isopropílico, luego agregar V93VC2.</b></p> <p><b>Nota: No utilice más de una parte en volumen de alcohol isopropílico.</b></p> <p><b>Vida útil:</b> 8 horas a temperatura ambiente. Temperaturas superiores menor vida útil</p> <p><b>Duración en empaque:</b> almacenamiento interior E90G4, 1 año V93VC2, 2 años</p> <p><b>Datos sobre la calidad del aire:</b> Compuestos Orgánicos Volátiles (COV) no fotoquímicamente reactivos E90G4 en envase, máximo 5.89 lb/gal, 706 g/l V93VC2 como empaquetado, máximo 5.95 lb/gal, 721 g/L catalizado y reducido como arriba, 6.1 lb/gal, 732 g/ L</p>	<p><b>Acero:</b> La superficie debe estar limpia y libre de grasa, suciedad, aceite, óxido, huellas dactilares y otros contaminantes para asegurar una adhesión óptima y propiedades de rendimiento. En los casos en que sea apropiado, realice una limpieza a chorro de acuerdo con SSPC-SP6. Aplicar la base de lavado E90G4 en un plazo de dos horas después del chorreado.</p> <p><b>Aluminio:</b> Limpie con un producto de limpieza ácido u otro producto de limpieza apropiado dependiendo de la contaminación.</p> <p><b>Galvanizado y otros metales :</b> Limpie y elimine la contaminación por oxidación en la superficie, seguido de un tratamiento con E90G4. Debido a la variabilidad de estas superficies, se recomienda realizar pruebas de adhesión en cada situación.</p> <p><b>Prueba :</b> Debido a la gran variedad de sustratos, métodos de preparación de superficies, métodos de aplicación y entornos, el cliente debe probar la adhesión y compatibilidad del sistema completo antes de la aplicación a escala completa.</p>

La Hoja de Datos Ambientales está disponible en su distribuidor local de Sherwin-Williams.

## **APLICACIÓN**

Configuraciones típicas

**Reducción :** Reducir hasta un 15% con Alcohol Isopropílico . Use PM Acetato cuando se requiera un mejor flujo o una evaporación más lenta.

### **Puede ser aplicado con:**

Aerosol convencional  
Aerosol sin aire  
Sin Aire Asistido por Aire  
HVLP

Por favor , consulte con su representante de ventas de Sherwin - Williams para obtener los parámetros adecuados para su equipo de aspersion.

### **Limpieza:**

Limpie las herramientas/equipos inmediatamente después de usarlos con alcohol isopropílico, MEK, MIBK, MAK, acetato de n-butilo o cualquier otro diluyente epóxico, como MIL-T-81772, diluyente tipo II, R91K210. Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante cuando utilice cualquier disolvente.

## **ESPECIFICACIONES**

### **Limitaciones del producto:**

- El producto debe aplicarse sobre sustratos debidamente preparados.

### **Propiedades de rendimiento:**

Cumple con todas las propiedades de rendimiento de DOD- P-15328D.

## **PRECAUCIONES**

### **PARA APLICACIONES EN TALLERES INDUSTRIALES**

Revise minuciosamente la etiqueta del producto y la Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS ) para ver si hay alguna seguridad y precauciones antes de usar este producto.

La Hoja de Datos de Seguridad de Materiales está disponible en su distribuidor local de Sherwin-Williams.

Por favor , envíe cualquier pregunta o comentario a su centro local de Sherwin-Williams.

**Nota:** Las hojas de datos del producto se actualizan periódicamente para incluir nueva información relacionada con el producto . Es importante que el cliente solicite la hoja de datos de producto más reciente para el producto utilizado . La información, la calificación y las opiniones aquí expresadas se refieren al material que se ofrece actualmente y representan los resultados de pruebas que se consideran confiables . Sin embargo , debido a las variaciones en el manejo del cliente y los métodos de aplicación que no son conocidos o bajo nuestro control, The Sherwin- Williams Company no puede dar ninguna garantía en cuanto al resultado final.